

August 1989	Gründung der Einzelfirma Robert Ott, Mechanische Werkstätte, Sigismühle, Seon. Fabrikation einfacher Maschinenbauteile auf zwei konventionellen Bearbeitungsmaschinen.
April 1990	Produktionserweiterung mit erstem CNC-Bearbeitungszenter (YCM Supermax). Werkstattvergrößerung auf ca. 100 Quadratmeter.
September 1990	Ersten Mitarbeiter eingestellt (Adrian Grob).
Oktober 1990	Kapazitätserweiterung durch erste CNC-Drehmaschine (Victor V-turn 20) mit Stangenzuführung.
November 1993	Kapazitätserweiterung mit Occ. CNC-Drehmaschine (Victor TNS-3H).
Sommer 1995	Bezug neues Firmendomizil an der Seetalstrasse in Seon. Gleichzeitige Produktionserweiterung um zwei CNC-Bearbeitungszenter. Produktionsfläche ca. 400 Quadratmeter. Personalbestand 4 Mitarbeiter.
Februar 1996	Kapazitätserweiterung mit CNC-Drehmaschine.
März 1997	Zertifizierung nach ISO 9002.
Dezember 1997	Kapazitätserweiterung mit CNC-Bearbeitungszenter.
April 1998	Kapazitätserweiterung mit CNC-Drehmaschine.
Frühling 1999	Kauf des zukünftigen Firmendomizils im Areal der ehemaligen Buntweberei Müller in Seon.
Oktober 1999	Kapazitätserweiterung durch CNC-Drehmaschine mit Stangenlademagazin.
Dezember 1999	Nach abgeschlossenem Umbau wird das neue Firmendomizil bezogen. Gleichzeitige Kapazitätserweiterung durch erste 8-Achsen CNC-Doppelspindel-Drehzenter (Muratec MT25) mit Stangenlademagazin.
Januar 2000	Gründung der Aktiengesellschaft Robert Ott AG, CNC-Zerspanungstechnik.
Juni 2000	Übernahme der gesamten Geschäftsaktivitäten und Inventar der Firma Webuetech, Werkstatt- und Bürotechnik in Seon.
September 2000	Kapazitätserweiterung durch CNC-Bearbeitungszenter. Tag der offenen Tür.
Juni 2001	Kapazitätserweiterung durch CNC-Bearbeitungszenter.
Juli 2001	Kapazitätserweiterung durch CNC-Doppelspindel Drehzentrum mit Stangenlademagazin.
Juli 2002	Kapazitätserweiterung durch 5-Achsen CNC-Bearbeitungszenter. (Altes CNC-Bearbeitungszenter ersetzt)
Juli 2002	Übernahme der gesamten Geschäftsaktivitäten, Inventar und Mitarbeiter der Firma Urech, Maschinen- und Werkzeugbau AG in Seon.
Dezember 2002	Kapazitätserweiterung durch 3-Achsen CNC-Drehmaschine mit Stangenlademagazin (Alte CNC-Drehmaschine ersetzt)
Mai 2003	Re-Zertifizierung ISO 9001 : 2000
Mai 2004	Inbetriebnahme von 3 kleinen Härteöfen für einfache Wärmebehandlungsprozesse
August 2004	Kapazitätserweiterung durch CNC-Pendel-Bearbeitungszenter
September 2004	15-jähriges Firmenjubiläum mit Tag der offenen Tür
März 2005	Kapazitätserweiterung durch 1 Keilnuten-Stossmaschine
August 2005	Kapazitätserweiterung durch 2. CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT 25GMCY, mit Portal-Laderoboter
Oktober 2005	Kapazitätserweiterung durch Occ. Doppelspindel-Drehzenter, Okuma LT 10-M, 6 Achsen und Stangenlademagazin.

November 2005	Kapazitätserweiterung durch 2 Rohrschleifmaschinen für gebogene Rohre und 1 Rohr- und Profilbiegemaschine Mewag.
Juli 2006	Kapazitätserweiterung durch CNC-Vertikal-Bearbeitungszenter mit 4. und 5. Achse und 3-Achsen CNC-Drehmaschine mit Stangen-Lademagazin
August 2006	Re-Zertifizierung nach ISO 9001:2000 und ISO 13485:2003
Dezember 2006	Kapazitätserweiterung durch bereits 3. CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT 20 GMCY mit Portal-Laderoboter und Stangenlademagazin
Februar 2007	Kapazitätserweiterung durch CNC-Vertikal-Bearbeitungszenter mit 4. Achse
August 2007	Kapazitätserweiterung durch 1. CNC-Langdrehmaschine, 7-Achsen, Stangenlademagazin
September 2007	Kapazitätserweiterung durch Occ. CNC-Doppelspindel Dreh- und Fräszenter Mori Seiki MT2000SZ mit Stangenlademagazin.
Januar 2008	Bezug von neuem Kontroll- und Messraum, Inbetriebnahme neuer 3D-Koordinatenmessmaschine.
Februar 2008	Kapazitätserweiterung durch 2. Langdrehmaschine mit 7-Achsen und Stangenlademagazin
Februar 2008	Inbetriebnahme einer Drahterodiermaschine mit 5-Achsen simultan
März 2008	Weiterer CNC-Langdrehmaschine mit 7-Achsen, Stangenlademagazin
November 2008	Kapazitätserweiterung durch CNC-Drehmaschine Takisawa TNR-200 YS
Dezember 2008	Anschaffung einer Einkammer-Reinigungsanlage KKS-GTR mit Umkehr-Osmose-Anlage
Februar 2009	Kapazitätserweiterung durch eine Elmass Stoss-Räummaschine P20-250NC
März 2009	Kapazitätserweiterung durch ein Occ. CNC-Doppelspindel-Drehzenter Mori-Seiki ZT2500Y mit Portal-Laderoboter (Maschine von KWC übernommen)
März 2009	Kapazitätserweiterung durch erste CNC-5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann Picomax 825 Versa
Mai 2009	Re-Zertifizierung nach ISO 9001:2000 und ISO 13485:2003
November 2009	Anschaffung CNC-Bearbeitungszenter Supermax FV56A mit 4.Achse
2009	Rezessionsjahr mit Kurzarbeit, markanter Umsatzeinbruch
Januar 2010	Berührungsloses Wellenmesssystem HOMMEL Opticlinr Contour 305, zum berührungslosen Messen von Wellen.
Februar 2010	Anschaffung einer 4. Langdrehmaschine HANWHA XD35(36)H mit 7-Achsen, Bearbeitungsdurchmesser ab Stange bis D=35mm
August 2010	Kapazitätserweiterung durch bereits 2. CNC-5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann Picomax 825 Versa
September 2010	Fertigungsinsel für Prototypen und Kleinstserien, bestehend aus: CNC-Drehmaschine HAAS SL-20HE und 5-Achsen Bearbeitungszenter Quaser MV-204II sowie konventioneller Dreh- und Bohrmaschine
November 2010	Inbetriebnahme EROWA Roboter ERS für Paletten ER148 und UPC320. Roboter wurde an Fehlmann 825 Versa vom August 2010 angebaut.
Dezember 2010	Inbetriebnahme Fanuc Knickarm-Roboter an Bearbeitungszenter YCM-FV56A

Februar 2011	Abteilung Langdrehen wird erneut ausgebaut mit 5. Langdrehautomaten HANWHA XD26H mit 7-Achsen, Bearbeitungsdurchmesser ab Stange bis D=26mm
März 2011	Kapazitätserweiterung mit 4. CNC Doppelspindel-Drehmaschine, Muratec MT 20 MCY mit Stangenlademagazin
September 2011	Euro-Krise, Tiefstwert Euro/CHF 1:1, Erholung auf ca. 1.25
April 2012	Rundschleifmaschine Studer S40 mit Steuerung Fanuc 16. Spitzenhöhe 175mm, Spitzenweite 600mm; Revolverschleifspindelstock automatisch schwenkbar; 3x Schleifscheiben; Hochauflösende B-Achse
Mai 2012	Konturen-Messgerät ConturoMatic 1. 2-Fach Z Messsystem für Antastrichtung nach unten und oben (Z- und Z+)
Juni 2012	Grossdrehmaschine Takisawa NEX-315 ø650 x 1500 mm mit C-Achse, angetriebenen Werkzeugen und selbstzentrierender hydraulischer Lünette
Juli 2012	Kapazitätserweiterung durch 3. CNC-5-Achsen Bearbeitungszenter Picomax 825 Versa. Maschine wird auch durch EROWA Roboter ERS bestückt.
April 2013	Neue Maschinen für die Lehrlingsabteilung: CNC-Drehmaschine EMCOTURN E-45 mit C-Achse und konventionelle Drehmaschine EMCOMAT 17D Inbetriebnahme erster Hänel-Lift, Lagersystem für Werkzeuge und Fertigteile. Aufbau neues Werkzeugzimmer.
Mai 2013	Laserbeschriftungsanlage FOBA M2000-B, mit Manteldreheinheit
August 2013	6. Langdrehautomat, HANWHA XP12S mit 4-Achsen, Bearbeitungsdurchmesser bis D=12mm
September 2013	Doppelspindeldrehmaschine NAKAMURA WT150 (gebraucht Jg.2004) als Ersatz für defektes Drehzenter, Okuma LT 10-M
Januar 2014	Alte Victor Drehmaschine V-Turn 20 wird durch neue EMCO Maxxturn 65MY, 4-Achsen Einspindel-Drehmaschine ersetzt Investition in neue Technologie, erste Senkerodiermaschine Agietron Spirit 2 wird angeschafft.
Februar 2014	Neue Drehmaschine für die Prototypen-Fertigungsinsel, HAAS ST-20SSY, 4-Achsen Einspindel-Drehmaschine. Diese Maschine ersetzt die bisherige HAAS SL-20HE, 2-Achsen Drehmaschine. Diese wird neu in der Serienproduktion für Nacharbeiten eingesetzt.
April 2014	Kapazitätserweiterung mit viertem CNC-5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann VERSA 825 mit EROWA Robot Compact. Zur Rückseitenbearbeitung der 5-Achsen Teile ab Fehlmann Versa, wurde ein Bearbeitungszenter, Brother TC-S2B mit EROWA Robot Easy UPC angeschafft.
August 2014	Lehrlingsabteilung erhält ein Occ. CNC-Bearbeitungszenter FEHLMANN Picomax 90-M
Dezember 2014	Neues CNC-Drehzenter mit Gegenspindel EMCO MAXXTURN 45 SMY
2015	Infolge der unsicheren Wirtschaftslage und der Frankenstärke, wurden keine grösseren Investitionen getätigt.
Januar 2016	Investition in neue Technologie: Plattenfräsmaschine mit Vakuumtisch, DATRON ML Cube, geeignet zur grossflächigen Bearbeitung von Aluminiumplatten bis max. 1520x1020mm, HF-Spindel mit 40'000U/min
September 2016	Kapazitätserweiterung durch CNC 3-5 Achsen Bearbeitungszenter Picomax 75 mit EROWA Robot Compact. Maschine ist speziell geeignet zum Bearbeiten von Graphit.

- hr/>
- November 2016 Abverkauf von diversen CNC-Maschinen (2x Nakamura WT150MMY, Mori Seiki ZT2500Y mit Portalroboter, Takisawa TNR-200YS, EMCO Maxxturn 45SMY, Brother TC-S2B mit EROWA Roboter) die nicht mehr den heutigen Technologien in Bezug Geschwindigkeit und Automation entsprechen.
- Dezember 2016 Ersatzinvestitionen:
2 Stk. MURATEC MT200 G/T3, CNC-Doppelspindel Drehmaschinen mit Portalladerroboter und Kurzstangenlader. Hocheffiziente Maschinen mit 3 Revolvern und 3 Y-Achsen, Stangendurchlass D=65mm

2 Stk. MURATEC MT100/T3, CNC-Doppelspindel Drehmaschinen mit 3m Stangenlademagazin. Hocheffiziente Maschinen mit 3 Revolvern und 3 Y-Achsen, Stangendurchlass D=50mm

Zur Rückseitenbearbeitung der 5-Achsen Teile ab Fehlmann Versa, wurde ein neues Bearbeitungszenter, YCM NXV 560A-APC mit Palettendrehtisch angeschafft.
- Januar 2017 **Zulassung für Umstempelungen durch die SWISS TS Technical Services AG** als akkreditierungsstelle, zur Übertragung von Kennzeichen zwecks Identifikation von Werkstoffen an Halbzeugen oder Bauteilen.
- März 2017 Kapazitätserweiterung mit CNC 5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann VERSA 645 linear (Neuheit). Die Maschine wird als Doppelanlage an einen EROWA Robot Compact und ein CNC 5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann Versa 825 angebaut.
- Juni 2017 Erweiterung unserer Schleiferei mit Occ. Studer Aussenrundscheifmaschine S33 und Innenrundscheifmaschine S145. Die Maschinen wurden von einem unserer Kunden übernommen, um Exzenterwellen und Pleuel zu schleifen.

Aus Platzgründen musste die Schleiferei in separate Räumlichkeiten (ca. 300m² zu gemietet), im Gewerbepark Oholten, ausgelagert werden.
- Juli 2017 Erweiterung unserer Langdrehabteilung mit zusätzlicher CNC-Kurzdrehmaschine, NEXTURN SA32XII mit B-Achse und LNS Stangenlademagazin.
- Oktober 2017 Unsere kleinste Langdrehmaschine HANWHA XP12S, wurde durch eine XE-20H Langdrehmaschine, mit 7-Achsen, Bearbeitungsdurchmesser ab Stange bis D=21mm ersetzt.
- Januar 2018 Kapazitätserweiterung mit einer zusätzliche Langdrehmaschine, HANWHA XD38II NH mit Boss Lademagazin, Bearbeitungsdurchmesser bis ø38mm, Hochdruckpumpe 120 bar.
- März 2018 Kapazitätserweiterung mit zweiter Plattenfräsmaschine: DATRON M8 Cube, geeignet zur grossflächigen Bearbeitung von Aluminiumplatten bis max. 1020x720mm, HF-Spindel mit 40'000U/min
- Mai 2018 Kapazitätserweiterung mit zusätzlicher Grossdrehmaschine, HWACHEON Hi-Tech 850 MC, ø920 x 2'500mm, mit Y- und C-Achse, angetriebenen Werkzeugen, Stangendurchlass ø164mm
- Aug 2018 Neu Homepage aufgeschaltet
- Sept 2018 **Grösste Investition in der 29-jährigen Firmengeschichte:**
Für einen unseren namhaften Schweizer Kunden im Bereich Kabelverschraubungen, haben wir unsere Exklusivfertigung in zusätzlichen Räumlichkeiten (Produktion und Administration) von fast 1'000m² in Betrieb genommen. Für die Produktion von ca. 3'500'000 Stk. (3.5 Mio) Messing Teilen pro Jahr, haben wir eine Produktion aufgebaut mit:
5 Hanwha Langdrehmaschinen mit Stangenlader Irco Breuning, 3 Nakamura Doppelspindeldrehmaschinen mit 3 Revolvern mit Stangenlader Irco Breuning, Späneaufbereitungsanlage, 2 Gleitschleifanlagen, vollautomatische Lösungsmittel Reinigungsanlage, Zählwagen, Sägeautomat, Betriebseinrichtungen, Mobiliar, etc.
Die Produktion läuft rund um die Uhr, wobei anderthalb Schichten bemannt sind.

Dez 2018	Kapazitätserweiterung für den Bereich Kleinserien (bis ca. 50 Stk.), haben wir 2 Stk. neue Emco Drehmaschinen (Emcoturn E45 MY und E65 MY) erhalten
Mai 2019	Kapazitätserweiterung mit fünftem CNC-5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann VERSA 825 mit EROWA Robot Easy für UPC-Paletten.
Juni 2019	Kapazitätserweiterung durch CNC 3-5 Achsen Bearbeitungszenter Picomax 95 mit EROWA Robot Compact. Dieses sehr flexible und hochgenaue Bearbeitungszenter, ersetzte ein älteres 3-Achsen Bearbeitungszenter, ohne Automation.
Oktober 2019	Erweiterung unserer Lehrlingsabteilung. Diese wurde neu in ein nebenstehendes Gebäude verlagert und wurde von ca. 200m ² auf 600m ² vergrößert. Ziel ist es pro Lehrjahr 5-6 Poly- und Produktionsmechaniker auszubilden. Erster 3D Drucker (3D System) wurde installiert. Dieser ist ausgelegt, um verschiedene Kunststoffe zu drucken. Der Druckbereich beträgt L/B/H 294 x 211 x 144 mm
Februar 2020	Kapazitätserweiterung mit zweiter Drahterodiermaschine Mitsubishi MV2400R Connect Verfahrenwege (X Y Z) 600 x 400 x 310 mm
September 2020	Reinigungsabteilung wurde mit einer ADUNA K100, 3-Bad-Reinigungsanlage mit Vakuum-Trocknung erweitert
Oktober 2020	Erweiterung Kontrolle (Verdopplung der Fläche), neue CNC-Messmaschine ZEISS DuraMax, X500 x Y500 x Z500mm, Messkopf VAST XXT, Calypso
Januar 2021	Zur Produktion von Mahlkegel für Kaffeemaschinen, kurzfristige Kapazitätserweiterung in ein CNC-Dreh- und Fräszenter DOOSAN PUMA MX1600ST, Multitasking Maschine mit Frässpindel und unterem Revolver.
April 2021	Unsere 14. Langdrehmaschine wird geliefert! HANWHA XD38II NH mit LNS Lademagazin, Bearbeitungsdurchmesser bis ø38mm, Hochdruckpumpe 120 bar.
Mai 2021	Maschine Fehlmann Picomax 100 XL CNC 3, mit Jahrgang 1989 in unserem Ausbildungszentrum, wurde durch eine neuwertige Maschine von Fehlmann, einer Picomax 56 TOP ersetzt. Diese Maschine eignet sich optimal zur manuellen, wie auch zur CNC-Bearbeitung im Bereich Bohren und Fräsen.
Juli 2021	Robert Ott AG übernimmt die Rofam GmbH Laser-Technik als eigenständige Tochtergesellschaft. Die Firma mit Sitz in Leimbach beschäftigt 13 Mitarbeiter/innen und ist ein innovatives Unternehmen mit einzigartiger Technologie im Bereich Laser-Beschriften und Laser-Schweißen mit Schwerpunkt Medizinaltechnik (Implantate und chirurgische Instrumente).
November 2021	Kapazitätserweiterung mit zusätzlicher Maschine in der AGRO Produktion, CNC-Dreh- und Fräszenter, EMCO Hyperturn 45SMY plus, mit Stangenlademagazin Kapazitätserweiterung; die 15. CNC-Langdrehmaschine wird in unserer in Betrieb genommen. Eine HANWHA XD32II HY mit LNS Lademagazin, Bearbeitungsdurchmesser bis ø32mm, Hochdruckpumpe 120 bar.

Stand Januar 2022

Die Robert Ott AG, beschäftigt heute über 100 Mitarbeitende, inkl. 15 Poly- und Produktionsmechaniker-Lehrlinge und Angestellte der Tochterfirma Rofam GmbH in Leimbach.

Der Kundenstamm zählt ca. 150 Firmen

Gearbeitet wird im 3 Schichtbetrieb, daraus generieren wir über 220'000 Produktionsstunden pro Jahr, auf über 70 CNC-Maschinen

Die Produktionsfläche beträgt ca. 4'500m²

Rund 10% des Umsatzes werden in den EU-Raum exportiert

Zertifiziert sind wir nach ISO 9001 und ISO 13485

Der Maschinenpark der Robert Ott AG besteht aus:

- 25 CNC Drehmaschinen/Drehzenter (bis 11 Achsen)
- 19 CNC Bearbeitungszenter und Fräsmaschinen (bis 5 Achsen)
- 15 CNC Langdrehmaschinen
- 1 Flachschleifmaschine
- 3 CNC-Aussenrundscheifmaschinen
- 1 CNC-Innenrundscheifmaschine
- 1 3D Drucker (Kunststoff) Projekt MJP 2500 plus
- 3 Rohrscheifmaschinen
- 1 Biegemaschine
- 3 Sägeautomaten
- 1 CNC-Keilnuten-Stossmaschine
- 2 Drahterodiermaschinen
- 1 Senkerodiermaschine
- 2 Honmaschinen
- 1 Laserbeschriftungsanlage
- 5 Gleitscheifanlagen
- 1 Strahlmaschine (für Medtech Produkte)
- 1 Mikrostrahlanlage für Drahterodierte Schlitze an 1mm (für Medtech Produkte, Schnittblöcke)
- 1 Richtmaschine
- 7 Koordinaten Messmaschinen 3D
- 3 Konturen-Messgerät
- 1 Rundlaufprüfgerät
- 3 Mehrkammer Reinigungsanlage mit Vakuum-Trocknung
- 1 Späneaufbereitungsanlage (Messing)
- Diverse konventionelle Maschinen

Der Maschinenpark der Rofam GmbH, Laser-Technik besteht aus:

- 3 Pikosekundenlaser - Beschriftungsanlagen
- 5 Faserlaser - Beschriftungsanlagen
- 5 Laserschweiss Anlagen bis 5-Achsen
- 1 Keyence (digitales Messmikroskop)
- 1 IOSS (Verifier)

Für alle nicht aufgeführten Bearbeitungsmöglichkeiten, sowie Wärme- und Oberflächenbehandlungen, arbeiten wir mit langjährigen und absolut zuverlässigen Firmenpartnern zusammen.

Firmengeschichte als Download unter: www.robertottag.ch