

Maschinenpark der Robert Ott AG

Maschinenpark der Robert Ott AG	1
Lang- und Kurzdrehen.....	1
Mehrachsendrehen	2
Grossdrehen und Drehen	3
5-Achsen-Fräsen.....	5
Fräsen.....	6
Plattenfräsen.....	6
Schleifen	7
Innen- und Aussenrundscheifen	7
Flachscheifen.....	7
Erodieren.....	8
Drahterodieren.....	8
Senkerodieren	8
Prototypenfertigung / 3D Druck	8
Qualitätssicherung / Lohnmesstechnik	9
Finish und unterstützende Bereiche	10

Lang- und Kurzdrehen



2 CNC-Langdrehautomaten HANWHA XD20H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 210 mm (1 Hub), Stangendurchlass ø 20 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 220



1 CNC-Langdrehautomat HANWHA XE 20H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 210 mm (1 Hub), Stangendurchlass ø 20 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 220



3 CNC-Langdrehautomat HANWHA XD26H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 210 mm (1 Hub), Stangendurchlass ø 26 mm, mit Mehrkanallademagazin IRCO Breuning ecoPROFI III / mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 332



1 CNC-Langdrehautomat HANWHA XD32H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 320 mm (1 Hub), Stangendurchlass ø 32 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 332



1 CNC-Langdrehautomat HANWHA XD35H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 320 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 35 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 332



4 CNC-Langdrehautomat HANWHA XD38 NH II

8 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 190 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 38 mm, mit Mehrkanallademagazin IRCO Breuning ecoPROFI III / IEMCA BOSS 552-HD



1 CNC-Kurzdrehautomat Nexturn SA32 XII

8-Achsen und B-Achse, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 70 bar, max. Drehlänge 75 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 32 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 332

Mehrachsendrehen



1 CNC Multitasking Drehen-Fräszentrum, Dosan Puma MX1600STT

\varnothing 200 x 900mm, mit Y- und C-Achse, schwenkbarer Frässpindel, 40 Magazinplätzen CAPTO C5, unterer Revolver mit 16 Stationen, Stangendurchlass \varnothing 65mm, mit Stangenlademagazin LNS SPRINT 565



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT 25 GMCY

8 Achsen mit Portal-Laderoboter, Werkstück-Palettiersystem, \varnothing 250 x 200 mm mit C- und Y- Achse und 2 x 15 angetriebenen Werkzeugen, Stangendurchlass \varnothing 65 und 75 mm, mit Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo II / LNS Quick Load Servo III



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT20 GMCY

8 Achsen, mit Portal-Laderoboter, Werkstück-Palettiersystem, \varnothing 170 x 140 mm mit C- und Y-Achsen und 2 x 15 angetriebenen Werkzeugen. Stangendurchlass \varnothing 65 mm, mit Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo II / LNS Quick Load Servo III



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT 200

11 Achsen mit Portal-Laderoboter, Werkstück-Palettiersystem, $\varnothing 170 \times 190\text{mm}$ mit C- und drei Y- Achsen, 2 x 15 + 1 x 12 angetriebene Werkzeugstationen, Stangendurchlass $\varnothing 65 \text{ mm}$, mit Stangenlademagazin, LNS Quick Load Servo II / LNS SPRINT 565



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT 100

11 Achsen $\varnothing 51 \times 150 \text{ mm}$ mit C- und drei Y- Achse und 3 x 15 angetriebenen Werkzeugstationen, Stangendurchlass $\varnothing 51 \text{ mm}$, mit Stangenlademagazin LNS SPRINT 565 / LNS SPRINT



1 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Nakamura-Tome NTY3-250

11 Achsen, mit Portalraderoboter, Werkstück-Palettiersystem, ($\varnothing 150 \times 130\text{mm}$), C- und drei Y- Achsen, mit 3 x 12 angetriebene Werkzeugstationen, Stangendurchlass $\varnothing 80 \text{ mm}$, mit Mehrkanallademagazin IRCO Breuning PROFImat IV



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Nakamura-Tome NTY3-150

11 Achsen mit C- und drei Y- Achse und 3 x 12 angetriebenen Werkzeugstationen, Stangendurchlass $\varnothing 65 \text{ mm}$, mit Mehrkanallademagazin IRCO Breuning PROFImat IV

Grossdrehen und Drehen



1 CNC-Grossdrehmaschine HWACHEON Hi-TECH 850MC

4 Achsen Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, $\varnothing 750 \times 2'500 \text{ mm}$, Stangendurchlass $\varnothing 160 \text{ mm}$, angetriebenen Werkzeugen (BMT 85) und selbstzentrierender hydraulischer Lünette



1 CNC-Grossdrehmaschine Takisawa NEX-315

3 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, $\varnothing 680 \times 1500 \text{ mm}$, angetriebenen Werkzeugen und selbstzentrierender hydraulischer Lünette, Stangendurchlass $\varnothing 105 \text{ mm}$



1 CNC-Drehmaschine EMCO Maxxturn 65 MY

4 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 230 x 650 mm, C-Achse und Y-Achse 80 mm, Stangendurchlass D=6 5mm, Werkzeugrevolver mit 12 Stationen, VDI 40, mit Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo III



1 CNC-Drehmaschine EMCO Emcoturn E 65 MY

4 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 230 x 650 mm, C-Achse und Y-Achse 80 mm, Stangendurchlass D=6 5mm, Werkzeugrevolver mit 12 Stationen, VDI 40



1 CNC-Drehmaschine EMCO Emcoturn 45 MY

4 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 160 x 510 mm, C-Achse und Y-Achse 70mm, Stangendurchlass D=45mm, Werkzeugrevolver mit 12 Stationen, VDI 30



1 CNC-Drehmaschine, EMCOTURN E-45

3 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz Ø 220 x 600 mm Stangendurchlass Ø 45 mm (Lehrwerkstatt)



1 CNC-Hochpräzisions-Drehmaschine „Konventionell plus“, Schaublin 125-CNC

2 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 150 x 400 mm



1 CNC-Drehmaschine, Mori-Seiki SL-250BMC/500

3 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 300 x 500 mm, Stangendurchlass Ø 75 mm, mit Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo II



1 CNC-Drehmaschine, HAAS SL-20HE

2 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 200 x 500 mm, Stangendurchlass Ø 50 mm



2 CNC-Drehmaschinen, Victor V-Turn 26-CV

3 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 300 x 1100 mm, Stangendurchlass Ø 75 mm

5-Achsen-Fräsen



5 CNC 5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann Picomax 825 Versa

Drehzahl bis 20'000 U/min, Verfahwege X 820 Y 700 Z 450 mm, Schwenkbereich A 230°, Teilbereich C 0-360°, mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT, Steuerung Heidenhain iTNC-530, **mit Laderoboter von EROWA für Paletten ER148 und UPC320**



1 CNC 5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann Versa 645 linear

Drehzahl 50 bis 30'000 U/min, Verfahwege X 350 Y 500 Z 300 mm, Schwenkbereich A +/- 120°, Teilbereich C 0-360°, mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT, Steuerung Heidenhain iTNC-640, **mit Laderoboter von EROWA für Paletten ER148**



1 CNC 5-Achsen Präzisionsmaschine P95

Drehzahl bis 50-24'000 U/min, Verfahwege 800 x 500 x 610 mm mit 4.+ 5. Achse. Schwenkbereich +120° bis -10° mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT, Steuerung Heidenhain TNC-640 (HSC), **mit Laderoboter von EROWA für Paletten ER148**



1 CNC 5-Achsen Präzisionsmaschine P75

Drehzahl bis 50-30'000 U/min, Verfahwege 600 x 400 x 610 mm mit 4.+ 5. Achse. Schwenkbereich +120° bis -10 mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT, Steuerung Heidenhain iTNC-530 (HSC), **mit Laderoboter von EROWA für Paletten ER148**

Fräsen



1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum, YCM NXV 560 A-APC mit 2-Fach Palettenwechsler

Verfahrwege 560 x 410 x 450mm, Eilgang 48m/min, 24 Wz Plätze, Blum Laser Messsystem



2 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentren, YCM-NSV 102 A

Verfahrwege 1020 x 600 x 600 mm mit 4.+5. Achse
 (1 Maschine mit Belade-/Entladeroboter EROWA)



1 CNC- Pendel-Bearbeitungszentrum, Victor VC-205

Verfahrwege 2050 x 550 x 560 mm, mit 4. Achse



1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum, NSV FV56

Verfahrwege 560 x 410 x 450 mm und 4. Achse (Lehrwerkstatt)



1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum, Fehlmann Picomax 90-M

Verfahrwege 700 x 360 x 270 mm (Lehrwerkstatt)

Plattenfräsen



1 CNC Plattenfräsmaschine Datron ML Cube

grossflächige Bearbeitung von Aluminiumplatten bis max. 1520 x 1020 mm mit einer Höhe von max. 200mm, Magazin für 36 Werkzeuge, Vorschub bis 22 m/min



1 CNC-Plattenfräsmaschine Datron M8 Cube,
 zur grossflächigen Bearbeitung von Aluminiumplatten bis max. 1020 x 720mm mit einer Höhe von max. 200mm, Magazin für 24 Werkzeuge, Vorschub bis 22 m/min

Schleifen

Innen- und Aussenrundscheifen



1 CNC-Innenrundscheifmaschine, Studer S145
 X-Achse 120mm, Z-Achse 500mm, Schleiflänge 200mm, Spitzenhöhe 175mm, Werkstückspindelstock +/-30°



1 CNC-Rundscheifmaschine, Studer S33
 Schleifbereich D=175 x 650 mm, mit hochauflösender B-Achse, Revolverschleifspindelstock automatisch schwenkbar, mit 1 Schleifspindeln



1 CNC-Rundscheifmaschine, Studer S40
 Schleifbereich D=175 x 800 mm, mit hochauflösender B-Achse, Revolverschleifspindelstock automatisch schwenkbar, mit 3 Schleifspindeln (ausser schrappen, schlichten und stirnseitig)



1 Universal-Rundscheifmaschine, Kellenberger 1000U
 Schleifbereich Ø 250 x 1000 mm, Aussen- und Innenschleifen

Flachscheifen



1 Flachscheifmaschine, Blohm Planomat 608
 mit Ergomatic-Steuerung, Schleifbereich 800 x 600 x 400 mm

Erodieren

Drahterodieren



1 Drahterodiermaschine MITSUBISHI FA 10-S Advance

Steuerung Mitsubishi Advance M700, 5-Achsen simultan gesteuert, Verfahwege 350x250x220 mm, Drahtdurchmesser 0,1-0,3 mm, Konik +/- 15°, Feinschlichtgenerator für Oberflächen < 0,1 my Ra



1 Drahterodiermaschine MITSUBISHI MV2400R Connect, Steuerung Mitsubishi, Verfahwege 600x400x310 mm, Drahtdurchmesser 0,1-0,3 mm, Drahtspule 20 kg

Senkerodieren



1 Senkerodiermaschine, AGIETRON Spirit 2

mit 4-fach Elektrodenwechsler, Verfahwege X/Y/Z 300x250x250 mm, Pinole rotierend 0-55 U/min. mit C-Achse

Prototypenfertigung / 3D Druck



1 3D-Drucker für Kunststoff 3D Printer - Projet MJP 2500plus

Bauraumgröße (B x T x H) 294 x 211 x 144 mm
Verfügbare Werkstoffe:
VisiJet M2R-CL (MJP)
VisiJet M2R-BK (MJP)
Weitere Werkstoffe auf Anfrage



1 CNC 5-Achsen Bearbeitungszenter Quaser MV-204II U

Verfahwege X 700 Y 600 Z 480 mm, Rundtisch D=280, Drehzahl 15'000U/min, mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT, Steuerung Heidenhain iTNC-530



1 CNC-Drehmaschine, HAAS ST-20SSY

4 Achsen, Ein Spindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 230 x 530 mm, C-Achse und Y-Achse 100 mm, Stangendurchlass D=51 mm, Werkzeugrevolver BOT Hybrid mit 24 Stationen, VDI 40

Qualitätssicherung / Lohnmesstechnik



1 3D-Koordinaten-Messmaschine Zeiss DuraMax

Messbereich X500 x Y500 x Z500mm, Messkopf VAST XXT, CALYPSO



1 3D-Koordinaten-Messmaschine WENZEL LH-87

Messbereich 1500x800x700 mm, Premium Ausführung, mit Dreh- und Schwenkkopf, Tastsystem Renishaw SP25 (Scanning)



2 Messmaschine 3D (handgeführt)

THOME Smart (Kontrolle)



1 Berührungsloses Wellenmesssystem Vicivision M1

Messbereich Ø 1-50 mmx300 mm Länge



1 Berührungsloses Wellenmesssystem HOMMEL Opticline Contour 305

Messbereich Ø 1-50 mmx300 mm Länge



1 Konturenmess-System

ConturoMatic T1, Messbereich 250 x 320 mm



Mitutoyo Roundtest ra 1600
 Rundlaufprüfgerät, Prüfgenauigkeit 1 µm



6 Tesa Micro-Hite
 Höhenmessgeräte bis 600 mm



1 Surfcomflex 35 Oberflächenprüfgerät

Finish und unterstützende Bereiche



1 vollautomatisierte Reinigungsanlage Pero R1
 Lösungsmittel (Modifizierter Alkohol) mit Ultraschall und Vakuumtrocknung



1 Reinigungsanlage ADUNA K100
 Drei-Bad-Kammerreinigungsanlage mit Ultraschall Druckflutfunktion, Heissluft- und Vakuumtrocknung



1 Reinigungsanlage KKS-GTR
 Drei-Bad-Kammerreinigungsanlage mit Ultraschall und Heisslufttrocknung



3 Hochleistungsbandsägeautomaten

Kasto ssb A2 Ø 260 mm, mit Bündelspanneinheit



3 Gleitschleifanlagen Polyservice P10 / P30



2 Gleitschleifanlagen Walther Trowal CB 200



1 Laserbeschriftungsanlage, FOBA M2000-B

mit gepulstem Ytterium Faserlaser, 20 Watt, Laserkopf schwenkbar, Teilegröße X700, Y350, Z500 mm, Beschriftungsfeld 110 x 110 mm, mit Manteldrehereinheit für Umfangsbeschriftung



2 HÄNEL Lean-Lift

mit 70 Container (2460 mm breit und 82 5mm tief, 400 kg pro Container)



1 Sandstrahlanlage „Medica“ für die Medizinaltechnik



1 Schlitzstrahlanlage „Medica“ für drahterodierte Schlitze



3 Rohrschleifmaschinen (Finish)
 für gebogene Rohre max. \varnothing 50 mm, kleinster Radius R60



1 Schleifmaschine (Finish)
 für Flachmaterial



1 Rohr- und Profilbiegemaschine MEWAG RB42A
 Biegeleistung \varnothing 42 x 2 mm



Diverse konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen



Diverse Pressen