

Robert Ott AG
Gewerbepark Oholten 14
5703 Seon

Tel +41 62 769 10 70
Fax +41 62 769 10 80

info@robertottag.ch
www.robertottag.ch

MASCHINENLISTE 2019

Lang- und Kurzdrehen



2 CNC-Langdrehautomaten HANWHA XD20H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 210 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 20 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 220



1 CNC-Langdrehautomat HANWHA XE 20H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 210 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 20 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 220



3 CNC-Langdrehautomat HANWHA XD26H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 210 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 26 mm, mit Mehrkanallademagazin IRCO Breuning ecoPROFI III / mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 332



1 CNC-Langdrehautomat HANWHA XD32H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 320 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 32 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 332



1 CNC-Langdrehautomat HANWHA XD35H

7 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 320 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 35 mm, mit Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 332



4 CNC-Langdrehautomat HANWHA XD38 NH II

8 Achsen, mit Haupt- und Abgreifspindel, Hochdruck-Kühlmittelagregat 120 bar, max. Drehlänge 190 mm (1 Hub), Stangendurchlass \varnothing 38 mm, mit Mehrkanallademagazin IRCO Breuning ecoPROFI III / IEMCA BOSS 552-HD

Mehrachsendrehen



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT 25 GMCY

8 Achsen mit Portal-Laderoboter, Werkstück-Palettiersystem, Ø 250 x 200 mm mit C- und Y- Achse und 2 x 15 angetriebenen Werkzeugen, Stangendurchlass Ø 65 und 75 mm, mit Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo II / LNS Quick Load Servo III



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT20 GMCY

8 Achsen, mit Portal-Laderoboter, Werkstück-Palettiersystem, Ø170 x 140 mm mit C- und Y-Achsen und 2 x 15 angetriebenen Werkzeugen. Stangendurchlass Ø 65 mm, mit Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo II / LNS Quick Load Servo III



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT 200

11 Achsen mit Portal-Laderoboter, Werkstück-Palettiersystem, ø170 x 190mm mit C- und drei Y- Achsen, 2 x 15 + 1 x 12 angetriebene Werkzeugstationen, Stangendurchlass Ø 65 mm, mit Stangenlademagazin, LNS Quick Load Servo II / LNS SPRINT 565



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Muratec MT 100

11 Achsen Ø 51 x 150 mm mit C- und drei Y- Achse und 3 x 15 angetriebenen Werkzeugstationen, Stangendurchlass Ø 51 mm, mit Stangenlademagazin LNS SPRINT 565 / LNS SPRINT



1 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Nakamura-Tome NTY3-250

11 Achsen, mit Portalraderoboter, Werkstück-Palettiersystem, (ø150 x 130mm), C- und drei Y- Achsen, mit 3 x 12 angetriebene Werkzeugstationen, Stangendurchlass Ø 80 mm, mit Mehrkanallademagazin IRCO Breuning PROFImat IV



2 CNC-Doppelspindel-Drehzenter, Nakamura-Tome NTY3-150

11 Achsen mit C- und drei Y- Achse und 3 x 12 angetriebenen Werkzeugstationen, Stangendurchlass Ø 65 mm, mit Mehrkanallademagazin IRCO Breuning PROFImat IV

Grossdrehen und Drehen



1 CNC-Grossdrehmaschine HWACHEON Hi-TECH 850MC

4 Achsen Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, \varnothing 750 x 2'500 mm, Stangendurchlass \varnothing 160 mm, angetriebenen Werkzeugen (BMT 85) und selbstzentrierender hydraulischer Lünette



1 CNC-Grossdrehmaschine Takisawa NEX-315

3 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, \varnothing 680 x 1500 mm, angetriebenen Werkzeugen und selbstzentrierender hydraulischer Lünette, Stangendurchlass \varnothing 105 mm



1 CNC-Drehmaschine EMCO Maxxturn 65 MY

4 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, \varnothing 230 x 650 mm, C-Achse und Y-Achse 80 mm, Stangendurchlass D=6 5mm, Werkzeugrevolver mit 12 Stationen, VDI 40, mit Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo III



1 CNC-Drehmaschine EMCO Emcoturn E 65 MY

4 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, \varnothing 230 x 650 mm, C-Achse und Y-Achse 80 mm, Stangendurchlass D=6 5mm, Werkzeugrevolver mit 12 Stationen, VDI 40



1 CNC-Drehmaschine EMCO Emcoturn 45 MY

4 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, \varnothing 160 x 510 mm, C-Achse und Y-Achse 70mm, Stangendurchlass D=45mm, Werkzeugrevolver mit 12 Stationen, VDI 30



1 CNC-Drehmaschine, EMCOTURN E-45

3 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz \varnothing 220 x 600 mm Stangendurchlass \varnothing 45 mm (Lehrwerkstatt)

Maschinenliste Robert Ott AG 2019



**1 CNC-Hochpräzisions-Drehmaschine „Konventionell plus“,
 Schaublin 125-CNC**

2 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 150 x 400 mm



1 CNC-Drehmaschine, Mori-Seiki SL-250BMC/500

3 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 300 x 500 mm, Stangendurchlass Ø 75 mm, mit Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo II



1 CNC-Drehmaschine, HAAS SL-20HE

2 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 200 x 500 mm, Stangendurchlass Ø 50 mm



2 CNC-Drehmaschinen, Victor V-Turn 26-CV

3 Achsen, Einspindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 300 x 1100 mm, Stangendurchlass Ø 75 mm

5-Achsen-Fräsen



**4 CNC 5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann Picomax 825
 Versa**

Drehzahl bis 20'000 U/min, Verfahrswege X 820 Y 700 Z 450 mm, Schwenkbereich A 230°, Teilbereich C 0-360°, mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT, Steuerung Heidenhain iTNC-530, **mit Laderoboter von EROWA für Paletten ER148 und UPC320**



1 CNC 5-Achsen Bearbeitungszenter Fehlmann Versa 645 linear

Drehzahl 50 bis 30'000 U/min, Verfahrswege X 350 Y 500 Z 300 mm, Schwenkbereich A +/- 120°, Teilbereich C 0-360°, mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT, Steuerung Heidenhain iTNC-640, **mit Laderoboter von EROWA für Paletten ER148**



1 CNC 5-Achsen Präzisionsmaschine P75

Drehzahl bis 50-30'000 U/min, Verfahrswege 600 x 400 x 610 mm mit 4.+5. Achse. Schwenkbereich B 120°, Teilbereich C 0-360° mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT, Steuerung Heidenhain iTNC-530 (HSC), **mit Laderoboter von EROWA für Paletten ER148**

Fräsen



1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszenter, YCM NXV 560 A-APC mit 2-Fach Palettenwechsler

Verfahrswege 560 x 410 x 450mm, Eilgang 48m/min, 24 Wz Plätze, Blum Laser Messsystem



2 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentren, YCM-NSV 102 A

Verfahrswege 1020 x 600 x 600 mm mit 4.+5. Achse
(1 Maschine mit Belade-/Entladeroboter EROWA)



1 CNC- Pendel-Bearbeitungszenter, Victor VC-205

Verfahrswege 2050 x 550 x 560 mm, mit 4. Achse



1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszenter, NSV FV56

Verfahrswege 560 x 410 x 450 mm und 4. Achse (Lehrwerkstatt)



1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszenter, Fehlmann Picomax 90-M

Verfahrswege 700 x 360 x 270 mm (Lehrwerkstatt)

Plattenfräsen



1 CNC Plattenfräsmaschine Datron ML Cube

grossflächige Bearbeitung von Aluminiumplatten bis max. 1520 x 1020 mm mit einer Höhe von max. 200mm, Magazin für 36 Werkzeuge, Vorschub bis 22 m/min



1 CNC-Plattenfräsmaschine Datron M8 Cube,

zur grossflächigen Bearbeitung von Aluminiumplatten bis max. 1020 x 720mm mit einer Höhe von max. 200mm, Magazin für 24 Werkzeuge, Vorschub bis 22 m/min

Innen- und Aussenrundscheifen



1 CNC-Innenrundscheifmaschine, Studer S145

X-Achse 120mm, Z-Achse 500mm, Schleiflänge 200mm, Spitzenhöhe 175mm, Werkstückspindelstock +/-30°



1 CNC-Rundscheifmaschine, Studer S33

Schleifbereich D=175 x 650 mm, mit hochauflösender B-Achse, Revolverschleifspindelstock automatisch schwenkbar, mit 1 Schleifspindeln



1 CNC-Rundscheifmaschine, Studer S40

Schleifbereich D=175 x 800 mm, mit hochauflösender B-Achse, Revolverschleifspindelstock automatisch schwenkbar, mit 3 Schleifspindeln (ausen schrappen, schlichten und stirnseitig)



1 Universal-Rundscheifmaschine, Kellenberger 1000U

Schleifbereich Ø 250 x 1000 mm, Aussen- und Innenschleifen

Flachscheifen



1 Flachscheifmaschine, Blohm Planomat 608
mit Ergomatic-Steuerung, Schleifbereich 800 x 600 x 400 mm

Draht- und Senkerodieren



1 Drahterodiermaschine MITSUBISHI FA 10-S Advance
Steuerung Mitsubishi Advance M700, 5-Achsen simultan gesteuert,
Verfahrwege 350x250x220 mm, Drahtdurchmesser 0,1-0,3 mm,
Konik +/- 15°, Feinschlichtgenerator für Oberflächen < 0,1 my Ra



1 Senkerodiermaschine, AGIETRON Spirit 2
mit 4-fach Elektrodenwechsler, Verfahrwege X/Y/Z 300x250x250
mm, Pinole rotierend 0-55 U/min. mit C-Achse

Prototypenfertigung



1 CNC 5-Achsen Bearbeitungszenter Quaser MV-204II U
Verfahrwege X 700 Y 600 Z 480 mm, Rundtisch D=280,
Drehzahl 15'000U/min, mit 3D-Tastsystem und Lasersystem NT,
Steuerung Heidenhain iTNC-530



1 CNC-Drehmaschine, HAAS ST-20SSY
4 Achsen, Ein Spindel-Drehmaschine mit Gegenspitz, Ø 230 x 530
mm, C-Achse und Y-Achse 100 mm, Stangendurchlass D=51 mm,
Werkzeugrevolver BOT Hybrid mit 24 Stationen, VDI 40

Qualitätssicherung / Lohnmesstechnik



1 3D-Koordinaten-Messmaschine WENZEL LH-87

Messbereich 1500x800x700 mm, Premium Ausführung, mit Dreh- und Schwenkkopf, Tastsystem Renishaw SP25 (Scanning)



1 Messmaschine 3D (handgeführt)

THOME Smart (Kontrolle)



1 Berührungsloses Wellenmesssystem HOMMEL Opticline Contour 305

Messbereich Ø 1-50 mmx300 mm Länge



1 Berührungsloses Wellenmesssystem HOMMEL Opticline Contour 305

Messbereich Ø 1-50 mmx300 mm Länge



1 Konturenmess-System

ConturoMatic T1, Messbereich 250 x 320 mm



Mitutoyo Roundtest ra 1600
Rundlaufprüfgerät, Prüfgenauigkeit 1 µm



4 Tesa Micro-Hite
Höhenmessgeräte bis 600 mm



1 Surfcomflex 35 Oberflächenprüfgerät

Finish und unterstützende Bereiche



3 Hochleistungsbandsägeautomaten
Kasto ssb A2 Ø 260 mm, mit Bündelspanneinheit



3 Gleitschleifanlagen Polyservice P10 / P30



2 Gleitschleifanlagen Walther Trowal CB 200

Maschinenliste Robert Ott AG 2019



1 automatische Reinigungsanlage KKS-GTR



1 vollautomatisierte Reinigungsanlage Pero R1 mit Lösungsmittel



1 Laserbeschriftungsanlage, FOBA M2000-B

mit gepulstem Ytterium Faserlaser, 20 Watt, Laserkopf schwenkbar, Teilegrösse X700, Y350, Z500 mm, Beschriftungsfeld 110 x 110 mm, mit Manteldreheinheit für Umfangsbeschriftung



2 HÄNEL Lean-Lift

mit 70 Container (2460 mm breit und 82 5mm tief, 400 kg pro Container)



1 Sandstrahlanlage „Medica“ für die Medizinaltechnik



1 Schlitzstrahlanlage „Medica“ für drahterodierte Schlitze



3 Rohrschleifmaschinen (Finish)

für gebogene Rohre max. \varnothing 50 mm, kleinster Radius R60

Maschinenliste Robert Ott AG 2019



1 Schleifmaschine (Finish)
für Flachmaterial



1 Rohr- und Profilbiegemaschine MEWAG RB42A
Biegeleistung \varnothing 42 x 2 mm



Diverse konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen



Diverse Pressen