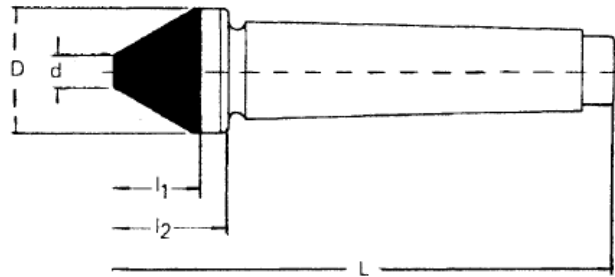


## Feste Zentrierspitze 60°

DIN 806, Präzisionsgeschliffen, Rundlaufgenauigkeit 0.005 mm



Vollhartmetall-Kopf



**Einsatzgebiete:** Zum Drehen, Rundschleifen, Verzahnen und Zentrieren von Werkstücken mit grossen Bohrungen

**Bestellungen:** Ø, D und Morsekonus angeben!

MK	D	d ~	l1 ~	l2 ~	L ~
1	22	2	19	25	85
2	22	2	19	27	100
2	27	2	24	32	105
3	32	3	28	36	127
3	37	3	32	40	131
3	42	4	36	44	135
3	47	10	35	43	134
4	37	3	32	42	155
4	42	4	36	46	159
4	47	10	35	45	158
4	53	15	36	46	159
4	63	20	40	50	163
5	63	20	40	50	191
5	73	25	44	54	195
5	83	30	49	59	200

Sonderausführungen (mit Zylinderschaft, mit Abdrückmutter, mit Spezial-Konus usw) auf Anfrage