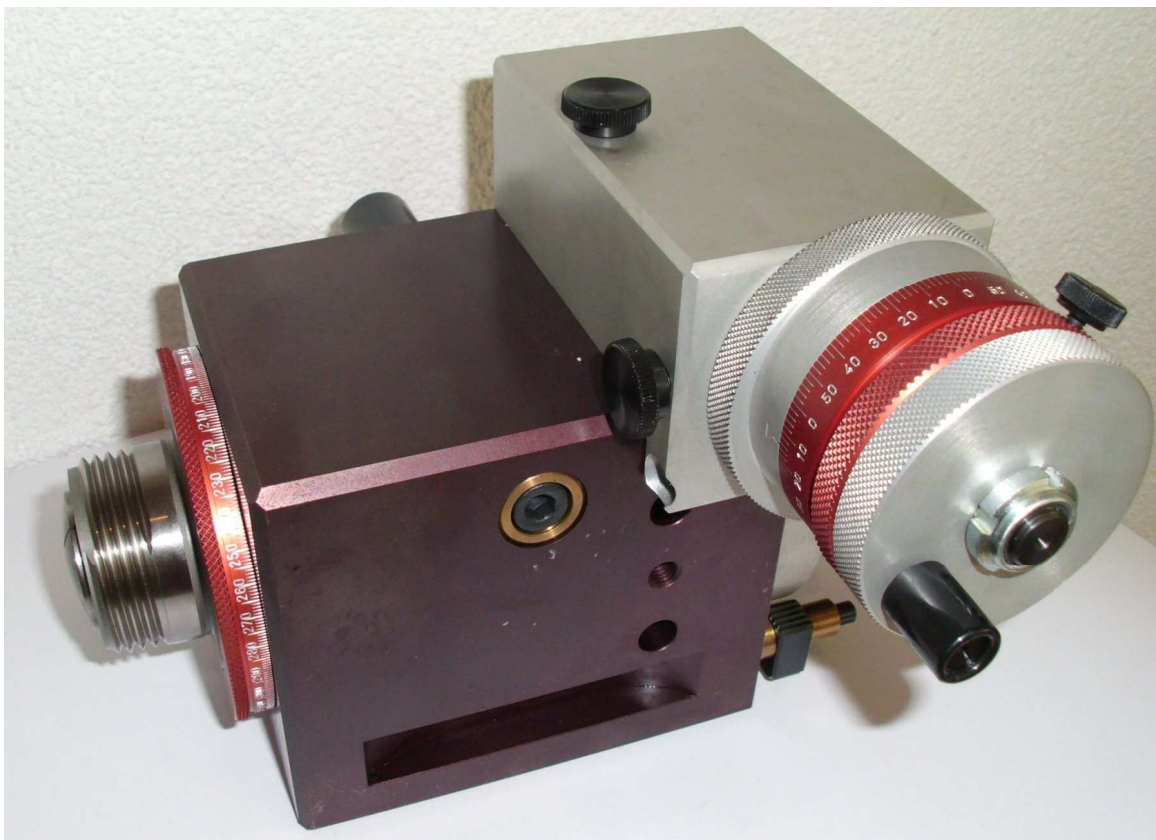


Direkt / Indirekt- Teilapparat „TAW 25“

Für einfaches Direktteilen (72 Teilungen bzw. 5°) oder durch Einschalten der Schneckenwelle Indirektteilen (2'). Einsatz im Schraubstock, auf Fräsmaschine, Bohrmaschine oder auf Magnetspannplatte einer Flachsleifmaschine. Durch die sehr hohe Rundlaufgenauigkeit auch bestens geeignet für den Einsatz in Kontrollen und auf Messmaschinen. Es können Spannzangen W 25 oder herkömmliche Drei- und Vierbackenfutter verwendet werden.

**Technische Daten:**

Spitzenhöhe 60 mm
Gesamthöhe 158 mm
Gesamtlänge 190 mm
Gesamtbreite 190 mm
Spannzangen W 25
Spindel-Gewinde M 47,6 x 3 (Schaublin)
Rundlauf 0.01 mm

Normalzubehör:

1 Spannzangenschlüssel für W25 Spannzangen (Schaublin)

Sonderzubehör:

Reitstock TAR 25